

model kartonowy

1:33

MODELIK

Rok VIII (XV)

Nr 17/04

ISSN 1428-3840

Publinter 1200 egz.

Daimler-Benz projekt "F"

NIEMIECKI PROTOTYP SAMOLOTU-POCISKU Z II WOJNY ŚWIATOWEJ



Daimler-Benz projekt "F"

Samolot firmy Daimler-Benz oznaczony kryptonimem projekt "F" był projektowany jako pilotowany pocisk, który miał być następcą znanych konstrukcji V1 i V2. Specjalnie dla tego samolotu - pocisku zaprojektowany został samolot matka, który w założeniach miał mieć możliwość jednoczesnego przeniesienia sześciu takich pocisków.

Skrzydła samolotu - pocisku miały duży skos do tyłu, gdyż już wtedy Niemcy odkryli zalety takiego układu płata dla dużych prędkości lotu.

Samolot był wyposażony w silnik odrzutowy typu BMW 1018.

W przedniej części pocisku umieszczono 3 000 kg materiałów wybuchowych. Pocisk ten miał być odczypany blisko celu. Zadaniem pilota było nakierować go na cel, zbliżając się, a samemu opuścić pocisk poprzez wąż umieszczony na spodzie kabiny. Chociaż Projekt "F" nie był rozwiązywany jako pocisk samobójczy, to biorąc pod uwagę bliskość celu i prędkość pocisku jest małe prawdopodobieństwo, aby pilot miał jakiegokolwiek szanse, aby uciec z życiem.

Inną planowaną wersją użycia pocisku, poza wynoszeniem przez samolot - matkę, był samodzielny start ze specjalnego wózka startowego, na którym miał być umieszczany. Wózek dla szybszego nabrania prędkości miał być wyposażony w dodatkowy własny silnik rakietowy. Po wystartowaniu wózek miał być odrzucany.

Nie wiadomo, ile wyprodukowano tych pocisków oraz w jakim stopniu zaangażowane były prace nad ich wykorzystaniem.

Dane techniczne:

Długość:	12,96 m
Rozpiętość:	9,00 m
Prędkość maksymalna:	1050 km/h

OPIS BUDOWY

Model jest prosty w budowie i nadaje się dla modelarzy mniej zaawansowanych.

Budowę modelu prowadzimy w kolejności numeracji części.

Dodatkowe oznaczenia "W" - wyciąć, "™" - nakleić na teksturę o grubości około 1 mm.

Materiały pomocnicze: to brystol, dobry klej (ja stosuję butapren), folia na oklejanie osłony kabiny pilota, oraz drut do usztywnienia cz. 30.

Zaczynamy od wycięcia części nr 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, sklejamy je w pierścienie i łączymy razem poprzez sklejkę umieszczaną wewnątrz segmentu. Teraz wycinamy cz. 8, sklejamy w pierścień i wkładamy

wsporniki skrzydeł to jest cz. E, E1. Następnie wkładamy kolejno wręgi A1, A2, A3, A. Po wklejeniu wszystkich wręg możemy dokleić po bokach kadłuba uprzednio rozcinając E3, następnie E2 posługując się rysunkami montażowymi.

Teraz przystępujemy do klejenia elementów 9, 9a, 9b, 9c, 9d z tym, że element 9a wkładamy w środek segmentu 9.

Po sklejeniu wszystkich części wkładamy B, B1. Następnie kleimy wszystkie elementy oznaczone cyfrą 10, 10a, 10b, 10c, przy czym posługujemy się rysunkami pomocniczymi. Po złączeniu wszystkich segmentów w kadłub doklejamy cz. 11, a następnie sklejamy skrzydła w wersję z ruchomymi sterami.

Po doklejeniu skrzydeł (cz. 12, 12a, 13, 13a, 14, 15, 16) doklejamy stateczniki poziome (17, 18) na styk.

Tak sklejony kadłub odkładamy na bok i przystępujemy do sklejania silnika cz. 19 - 19g. Cały silnik naklejamy na cz. 11. Teraz możemy wyrzeźbić cały pocisk i ewentualnie polakierować matowym lakierem bezbarwnym.

Przystępujemy do budowy wózka startowego. Wycinamy cz. 20, 20a, 20b, 20c, 20d, sklejamy posługując się rysunkami pomocniczymi. Część 21 nawijamy na rurkę grubości 12,8 mm celem usztywnienia elementu 21. Następnie naklejamy pasek 21a w wyznaczonym miejscu. Teraz wycinamy i sklejamy części 22, 22a, 22b, 22c, i naklejamy na cz. 20 w zaznaczonym miejscu. Wycinamy cz. 23 i sklejamy tak jak to widać na rysunku pomocniczym z tym, że Wz. dopasowujemy po doklejeniu elementu 29a. Elementy 24, 24a, 24b, 24c, 24d podklejamy jeden raz na brystol, po wyschnięciu wycinamy i sklejamy według numeracji posługując się rysunkami załączonymi do modelu.

Sklejamy koła cz. 25 i 26, które montujemy do wózka transportowego. Teraz wycinamy i sklejamy na styk elementy S1, S2, S3, S4, S5, S6, S7, S8, S9, S10, S11, jest to dodatkowy silnik rakietowy mocowany na wózku startowym tak jak pokazano na rysunkach pomocniczych.

Teraz przystępujemy do wycinania i klejenia wspornika samolotu tj. cz. 27, 27a, 27b. Następnym elementem który sklejamy jest cz. 29 - są to amortyzatory montowane w zaznaczonych miejscach. W środek części 30 wkładamy drut który usztywni całość i utrzyma kadłub pocisku we właściwym miejscu.

Po wykonaniu wszystkich elementów reżujemy model i ewentualnie wózek również lakierujemy lakierem bezbarwnym.

MODELK 17/04
ISSN 1428-3640

Daimler-Benz projekt "F"
Wydanie I

Opracowanie modelu
Ilustracja na okładce
Redakcja numeru

Krzysztof Rydyziński
Wojciech Sankowski
Janusz Oleś

Wydawca:
Wydawnictwo "MODELK" - Janusz Oleś
74-100 Gryfino, ul. Szczerbaka 10, Poland
Korespondencja:
"MODELK", 74-100 Gryfino, skr. poczt. 145
tel./faks. (DS1) 40-45-299 e-mail: bureau@modelk.pl
www.modelk.pl

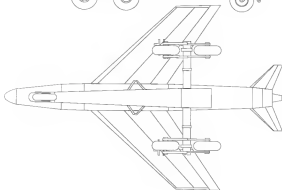
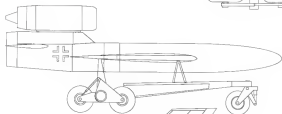
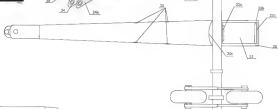
Made in UE



Widok z góry osi 24



Sposób montażu osi 24 po podłożeniu
obrotowej części bryki.





PLSSA



P134
ERCM



CI 45



WILCOG



FIAT 621



WILLYS JEEP



T-27



KRAB



FORD G.P.A.



H35



HETZER



PANZER IV Ausf G



HORSKI 1a



MERCEDES L 2000



GAZ-67



BAU IV



SCORPION



BYR-80



PANZER I Ausf B



64 Kfz 250T



BOMBARDA



Me-103



ORAJO CESARIE



VICKERS VM7



HUMMEL Me-323



ORP GENERAL NALLER



JAK-5



BRAMA BARSKA
W GRYFIE

KOSCIOL W
SZCZECINIE DABU



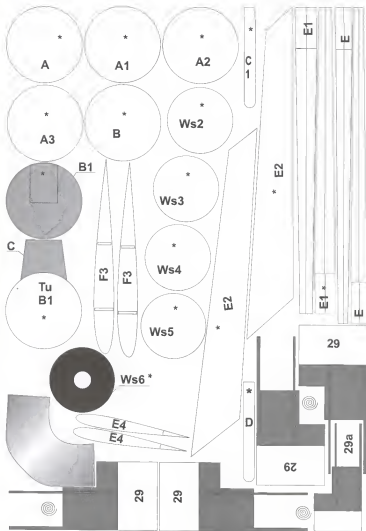
KOSCIOL W
GRYPNE

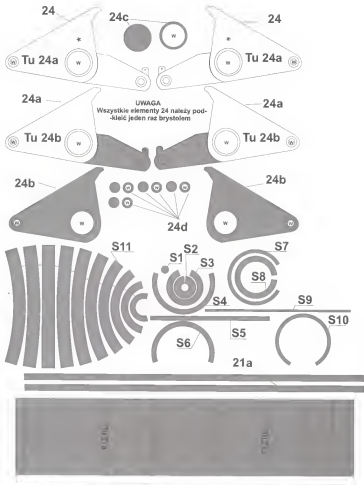


KOSCIOL W
SZCZECINIE POMORZANACH

PRZEWODZIMY SPRZEDAŻ WYSYŁKOWĄ - AKTUALNĄ OFERTĘ WYSYŁAMY PO OTRZYMANIU KOPERTY ZE ZNACZKIEM

KORESPONDENCJA I ZAMÓWIENIA:





W środek należy włożyć rurkę usztywniającą o średnicy do 12,8mm

