

model kartonowy

1:33

MODELIK

Rok IX (XVI)

Nr 20/05

ISSN 1432-3349

FOKKER D.XXI

HOLENDRSKI SAMOLOT MYŚLIWSKI Z II WJNY ŚWIATOWEJ





Historiografia samolotów myśliwskich II wojny światowej

FOKKER D.XXI



Samolot myśliwski Fokker D 21 (nazwana jest także jednostką G.40) został zaprojektowany w 1939 roku w zakładach Fokker'a przez inżyniera Henka Schatzkera do potrzeb lotnictwa niemieckiego. Jednocześnie zmodernizowano również w ten sposób samoloty w tym celu, które zostały zamówione w tym czasie przez inne państwa, takie jak Japonia i Finlandia.

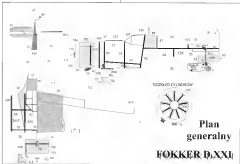
Dla polskiej Armii Lotniczej zamówiono 36 egz. 30 (zostało zniszczonych 12) i 24 (zostało zniszczonych 20) Fokkerów odmontowanych z niemieckich samolotów G.40. Do sierpnia 1940 roku wyprodukowano 100 egzemplarzy w Holandii.

Samolot Fokker był przeznaczony do działań powietrznych, zbudowany został zgodnie z koncepcją niemieckiego Markury. Koncepcja ta zakładała wykorzystanie w powietrzu całego ciała samolotu, a tylko płaszczyzn. Skrzydła otrzymały w porównaniu z samolotami. Przewodząca słoneczna linia była podobna. Samoloty z silnikiem Markury był używany w czasie bitwy o niebo nad Francją (bitwa o niebo 7-10 maja 1940 roku) i w skrzydłach. Produkcję samolotów produkcyjnie zostały wyprodukowane technicznie, jednak były one podobne do siebie.

Dane techniczne samolotu

Długość	8,20 m
Wysokość	1,90 m
Waga własna	2,95 t
Masa startowa	4,45 t
Prędkość maks.	400 km/h
Prędkość	11 000 m
Siła napędowa	ok. 980 km

Wzrost samolotu został zmniejszony, ponieważ był to samolot przeznaczony do działań w powietrzu, a nie do działań na ziemi. Wzrost samolotu był to samolot przeznaczony do działań w powietrzu, a nie do działań na ziemi. Wzrost samolotu był to samolot przeznaczony do działań w powietrzu, a nie do działań na ziemi.



MODELIK 2000
EAN 5481-2440

FOKKER D.21/Wieloletnia
Wydawnictwo

Opisowa wersja modelu
Kolekcja samolotów
Rok wydania
Data

Strona Kalendarz
Wydawnictwo
Język
MODELIK

Wydawnictwo

Wydawnictwo / Dział "MODELIK" / Język
74-100 Gdynia ul. Słowackiego 16

Kontakt:

"MODELIK" 74-100 Gdynia tel. 58 244 120
tel. fax (58) 40-46-200 e-mail: info@modlik.pl
www.modlik.pl

OPIS BUDOWY MODELU

UWAGI OGÓLNE

Model jest trudny w budowie. Kleimy go metodą bezsklejową z pojedynczą wręgą będącą jednocześnie sklejką. Należy zwrócić uwagę na silne „ukosowanie” kilku wręg. Wielkość tego ukosowania jest wyznaczana przez kształt sklejonych wcześniej segmentów. Większość elementów jest klejona na styk. Doradzamy klejenie w pierwszym etapie klejem Butapren, a następnie usztywnianie klejami cyjanoakrylowymi. Oczywiście obowiązuje zasada „trzy razy przymierz - raz sklej”. Szczególnie dużo uwagi należy poświęcić centralnej części kadłuba stanowiącej zespół kabiny, podwozia głównego oraz przejścia kadłub skrzydła. Dużo uwagi należy poświęcić części silnikowej. Model najlepiej skleić według kolejności numeracji, tak części jak i kolejności rysunków. Po zakończeniu budowy model lakierujemy na półmatowo.

SZCZEGÓŁOWY OPIS BUDOWY

Rozpoczynamy od naklejania na teksturę o gr.1mm części oznaczonych przy numerze literą X. Z części 1X do 11X budujemy szkielet modelu wg. Rys.1, 1A, 1E i 1F. Ważne na tym etapie jest dokładne zamontowanie kolejnych czynności. Dlatego po wykonaniu podłogi w kabine cz.8 i 14 oraz naklejeniu zespołu orczyka - rys.1A i 1B oraz boków kabiny cz.24 L, P całość montujemy wewnątrz „klatki” szkieletu. Pozostałe elementy wyposażenia kabiny widoczne na rysunkach 1-1E takie jak kratownica kadłuba - cz.26X L, P wraz z zespołem „manetek” i dźwigni, butla cz.25, drążek sterowy czy tablica przyrządów cz.4 i 4A oraz fotele wykonujemy, pasujemy na „sucho” z wykorzystaniem segmentu poszycia - cz.31 i odkładamy po dopasowaniu na bok. Wklejenie tych elementów do wewnątrz kabiny na tym etapie utrudniłoby dalsze sklejanie modelu, a zwłaszcza poprawne wykonanie centroplata - cz.36 i jego oprofilowania cz.38 L, P. **UWAGA!!! Istotne jest dokładne sklejanie wręgi 7X wraz z cz.15.** Od tego zależy dalsze dokładne montowanie poszycia kadłuba. Należy także na tym etapie wkleić fragment „koźła kapotażowego” z drutu WZÓR K-K drut D. Uchroni to delikatną konstrukcję tej wręgi przed uszkodzeniem w trakcie dalszych prac. Należy jednak pamiętać o wcześniejszym sklejaniu i naklejeniu na cz.9X zespołu za fotelem - rys.2A. Mając sklejony szkielet kadłuba wraz z częścią wyposażenia, przystępujemy do oklejania kadłuba segmentami poszycia: cz.30 i cz.31. Pamiętajmy że brzegi wręgi 7X oraz 5X oraz podłużnic 1X i 9X są „sklejkami” dlatego należy zawsze stosować zasadę wykorzystania **połowy grubości** danej wręgi przez segment. Sąsiadujące segmenty łączymy na połowie grubości wręgi. Dlatego cz. 30 - tylne poszycie przyklejamy wg tych wskazówek do części 9X, a na wrędze 7X+cz.15 łączymy poszycie cz.30 i 31, a samo poszycie - cz.31 w jego dolnej części łączymy na grzbiecie cz.1X z dołu. **UWAGA!!! Do wręgi 5X doklejamy cz.31 tylko na jej dole.** W górnej części pomiędzy wręgą 5X a poszyciem zastawiamy szczelinę na element 31A. Nie przyklejamy dołu segmentu cz.30 do szkieletu 1X, a segmentu 31 do wręgi 3X. Samą wręgę 3X musimy ukosować już w trakcie pasowania na „sucho” poszycia cz.31. Należy także zwrócić uwagę że poszycie cz.30 w swojej końcowej części wystaje poza cz.11X ok. 1mm. Pokazują to rysunki 1, 2 i 2C.

Po sprawdzeniu prawidłowości sklejania całego zespołu, a zwłaszcza jego symetryczności możemy przykleić element 50. Zabezpieczy to nam części na grzbiecie kadłuba przed zniszczeniem. **UWAGA!** Szczególnie starannie należy dopasować wzajemnie czarną krawędź trójkąta (znak przynależności państwowej)

co warunkuje dalsze prawidłowe klejenie modelu.

Mając sklejony ten fragment kadłuba, przystępujemy do sklejania szkieletu usterzenia wg rys.1, 2, 2B. Szczególnie dokładnie pasujemy w szczelinie pomiędzy częściami 9X i 10X dźwigar - cz.43X dolny. W tym wypadku starannie sprawdzamy wzajemną symetrię i prostopadłość elementów w stosunku do siebie.

Możemy teraz przejść do montażu szkieletu centroplata wg rys.2. Pilnujemy prostopadłego położenia w widoku z przodu usterzenia w stosunku do dźwigara płata. **Uwaga!!!** Na zewnętrznej żebrze tj. cz.30XL, P naklejamy bardzo dokładnie pasując, żebra cz.60L, P. Od tego zależy prawidłowy wygląd całego płata. Po upewnieniu się że wszystko jest prawidłowo, oklejamy tak wykonane zespoły zeber sklejką cz.66L, zwracając uwagę na strony „góradół” i „prawa-lewa”.

Teraz przystępujemy do oklejania tak przygotowanej konstrukcji poszyciem centroplata cz.36. Wykonujemy to etapami. Najpierw lewą, bądź prawą stronę centroplata sklejamy w „torebkę” na krawędzi spływu, a następnie nasuwamy na dźwigar i na żebra, aż do momentu oparcia się krawędzią o kadłub i cz.32A. Następnie sklejamy w „torebkę” drugą stronę, a po ustaleniu położenia całość przyklejamy do sklejki 66 i grzbietu półwręgi cz.6X. Całość obrazuje rys.2C. Pamiętajmy że „torebka” klejona na krawędzi spływu pozostawia biały, niezadrukowany trójkąt TT, patrz - rys. generalny i rys.2C. Ten trójkąt pokrywamy cz.38, będącą oprofilowaniem przejścia skrzydło-kadłub. **UWAGA!** Ze względu na złożony sposób kształtowania tego elementu, warto odrysować kilka egz. cz.38 na kawałku kartonu i „poćwiczyć” jego kształtowanie i pasowanie na „sucho”. Oprofilowania cz.38 nie przyklejamy w jego przedniej części na odcinku ok.20mm. Po sklejeniu centroplata na „nosku” żebra powstaje szczelina, w którą wklejamy sklejkę cz. 66A - rys.2C.

W tym momencie musimy wybrać wariant wykonania przedniej części kadłuba. Ze szczeliną lub bez. Obrazują to rysunki: 2, 2C, 3A i 3C. W wersji „bez szczeliny” cz.31 łączymy z kolejnym segmentem cz.37 za pomocą sklejki cz.31A (czarna). Element 31B jest nam zbędny. W wariancie „ze szczeliną” najpierw musimy usunąć szary pasek z części 37, a następnie wkleić do górnego brzegu wręgi 5X cz.37B. W tym wypadku cz.31A jest nam zbędna. Element 31B doklejamy także do wewnętrznej strony wręgi 39X. W tym etapie zwracamy uwagę na prawidłowe przyklejenie segmentu cz.37 w „noskowej” części centroplata. Wcześniej w części 37 możemy wyciąć otwór i wkleić od wewnątrz cz.37B „siatką” do przodu.

Na koniec profilujemy przejście za pomocą pozostałej cz.38L, P. Do segmentu 37 doklejamy (na połowie grubości wręgi) kolejny segment cz.40, kończący się wręgą cz.41X. W tym wypadku wręgę 41X wklejamy w segment równo z krawędzią. **Wyjaśnienie!** Wersja ze „szczeliną lub bez” nie jest wersją prawdziwego samolotu, lecz próbą „uplastycznienia” tego fragmentu w modelu. W samolocie ta szczelina występuje zawsze.

Przystępujemy teraz do sklejania silnika wraz z osłoną - rys.3A do 3D. Najpierw musimy skleić cz.93 „szwem” do dołu a następnie z części 100 A, B, C, D, E sklejamy dziewięć głowic cylindrów które rozmieszczamy równomiernie na obwodzie walca czyli części 91X, 93-991X patrz rys. generalny. Na górę każdej „głowicy” naklejamy cz.101, a pomiędzy nią a powierzchnię walca cz.93 wklejamy (również symetrycznie) cz.101A (osłona lasek popychaczy). **UWAGA!** Grubość cz.101 ustalamy koncentrycznością naszego silnika w stosunku do osłony cz.102. Dlatego okazać się może konieczne pogrubienie lub pocienienie cz.101 na powierzchni stykającej się z



RYS 1



RYS 1A



RYS 1C



RYS 1D



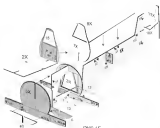
RYS 1E



RYS 1G



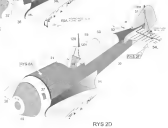
RYS 1B



RYS 1F



RYS 2A



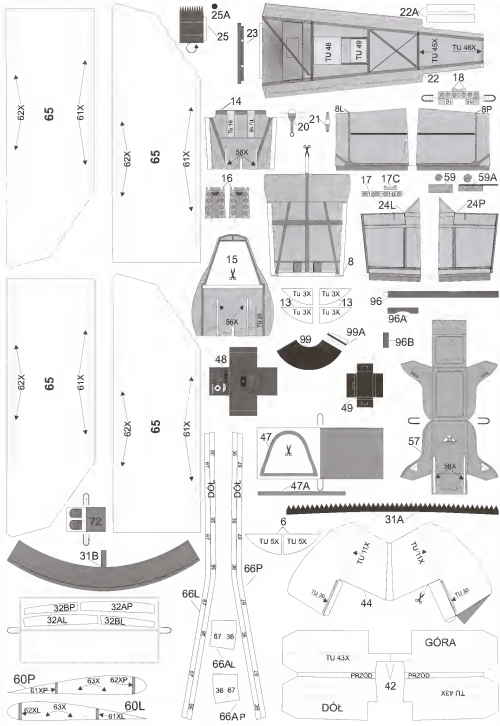


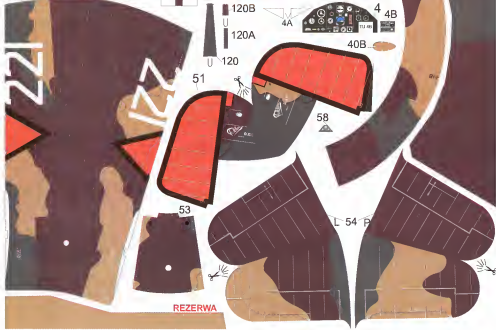
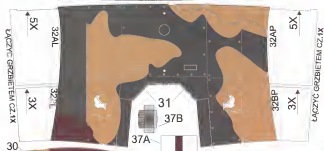
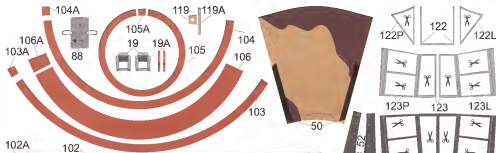
Oferta Wydawnictw MODEL K (przez rok - październik 2005)

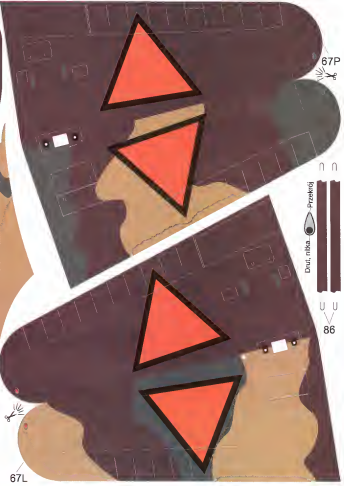
Wszystkie tytuły dostępne w naszym sklepie w cenie promocyjnej

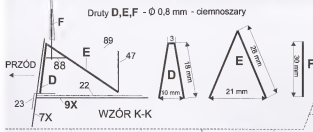
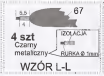
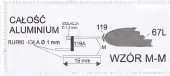
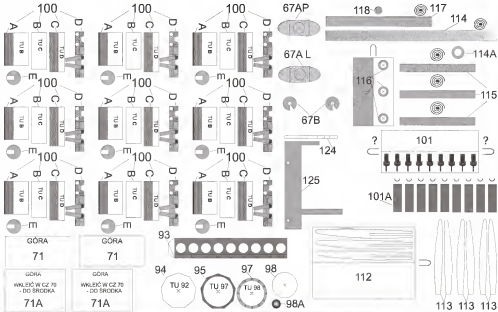
Między 1. i 31.10.2005 r. w Wydawnictwie

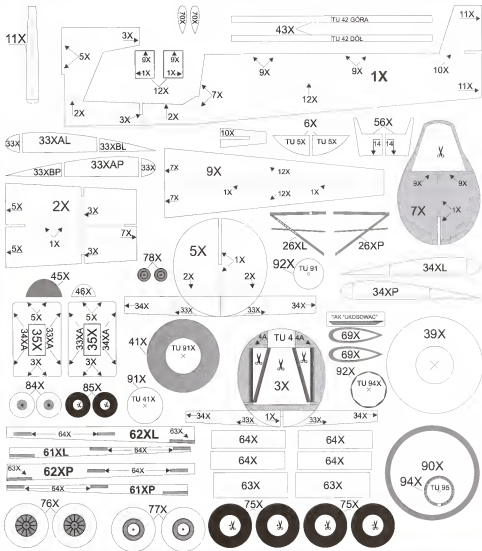
Model K realizacja wynosi 25,00 zł - nie dotyczy książek przesłanych











REZERWA

LEGENDA

- NP7-NUMER CZĘŚCI
 NP 7a-CZĘŚĆ Z TEGO SAMEGO ZESTOŁU
 NP7Lp-CZĘŚĆ LEWA, PRAWA
 NP 7X-PODKLEJĆ TEKSTURĄ 1 MM
 NP 7XX-KROTNOŚĆ 1MM
 ≡ ZAGIĄĆ I SKLEJĆ
 ✂ WYCIAĆ/NACIĄĆ
 S KROTNOŚĆ ZAGINANIA

WAŻNE

NA TAKI OPAKOWANIE (NA CZERWONO!)
 ODCZYTAĆ I SKLEJAĆ Z SĄSIEDNIM ELEMENTEM



DOŁĄCZ SKLEJONY Wcześniej ZESTOŁ



NACIĄĆ -WIELOKROTNE W MIARĘ
 POTRZEB NA GŁĘBOKOŚĆ 1-3mm



ZWINAĆ CIASNO



ZWINAĆ W RURKĘ

WZÓR np. O - WYKONAĆ ELEMENT WEDŁUG
 PODANEGO KSZTAŁTU, WYMIARU I MATERIAŁU